



苏州赢众环保有限公司

SUZHOU YINGZHONG ENVIRONMENTAL PROTECTION CO., LTD.

地址：江苏省苏州市吴江区盛泽镇东庄路

电话：0512-63061868

传真：0512-63061869

网址：www.yinzep.com

售后热线：19962880222 贺先生

服务热线：19962880222 贺先生（水处理）



WATER MANAGEMENT

水处理



赢于专知 造福于众

STAND OUT WITH EXCLUSIVE STRENGTH
BENEFIT THE SOCIETY

苏州赢众环保有限公司发轫于巨联环保，以VOCs治理、水处理和工业除尘为核心开展污染综合治理，在涂布、印染、化纤、合成革、电子、膜材料等行业的污染治理方面具备独特的技术优势和丰富的项目施工经验，在行业内处于领先地位。

赢众的核心业务之一为污水处理和中水回用，致力于为市政和企业客户提供先进的水务管理及废气处理解决方案，涵盖投资、设计、建造、设备供应和运营全过程。依托创新的技术和赢众的产业配套，我们不仅能够为客户提供印染废水、精馏污水、源水及工业污水、高浓度污水，也能采用DMF/DMAC精馏+废气治理+污水处理一站式总包模式，提供完整且定制化的废气和危废管理解决方案，助力企业实现废物的减量化、无害化、资源化的目标。

Suzhou Yingzhong environmental protection Co., Ltd. originated from Julian environmental protection and carried out comprehensive pollution control with VOCs treatment, water treatment and industrial dust removal as the core. It has unique technical advantages and rich project construction experience in pollution control in coating, printing and dyeing, chemical fiber, synthetic leather, electronics, membrane materials and other industries, and is in a leading position in the industry.

One of the core businesses of winzon is sewage treatment and reclaimed water reuse. It is committed to providing municipal and enterprise customers with advanced water management and waste gas treatment solutions, covering the whole process of investment, design, construction, equipment supply and operation. Relying on innovative technology and win-win industrial supporting facilities, we can not only provide customers with printing and dyeing wastewater, rectification sewage, source water, industrial sewage and high concentration sewage, but also adopt the one-stop general contracting mode of DMF / DMAC rectification + waste gas treatment + sewage treatment, provide comprehensive, complete and customized waste gas and hazardous waste management solutions, and help enterprises achieve the goal of waste reduction, harmlessness and recycling.

关于赢众



技术实力 TECHNICAL STRENGTH

赢众的核心团队在环保领域积累了深厚的技术研发和工程应用经验，拥有 80 余项有机废气治理及水务工程专利技术，承担国家和省部级科研项目 5 项，在全国 26 个省市自治区累计建成环境治理项目 2000 余个，海外业务进入越南、韩国、土耳其市场。

17⁺
环境治理经验

30⁺
国家和省部级科技奖励

80⁺
授权专利

1000⁺
每年研发投入

2000⁺
已建成治理项目

科研平台 RESEARCH PLATFORM

技术创新是企业的核心竞争力。多年来，赢众持续加大研发投入，专注于提升核心技术。依托省级企业技术中心、工程技术研究中心、工业设计中心，赢众的核心团队在 VOCs 治理、中水回用等细分市场拥有较强的自主研发实力，获得各类授权专利 80 余项，承担省部级科技计划 5 项，包括国家火炬计划、江苏省重点研发计划。

核心技术 CORE TECHNOLOGIES

一、DMF/DMAC/NMP精馏塔废水处理零排放处理技术

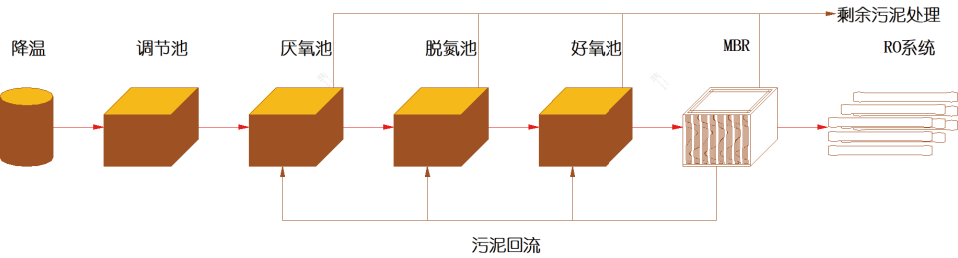
特殊的工艺设计，使得该工艺可处理高浓度有机废水。

反应器中特有的多点污泥回流设计，使得各个反应单元污泥量的平衡、溶解氧的均衡，使得该工艺可抗冲击负荷能力加强。

生化后的MBR/RO（膜生物反应器/反渗透）膜处理技术，使得系统的废水产量接近为0，少量浓水可用于喷淋降尘。

工艺的出水达到回用标准，可用于厂区工业水的补充水。

DMF/DMAC/NMP精馏塔废水处理
零排放处理技术应用流程示例



推广应用工程

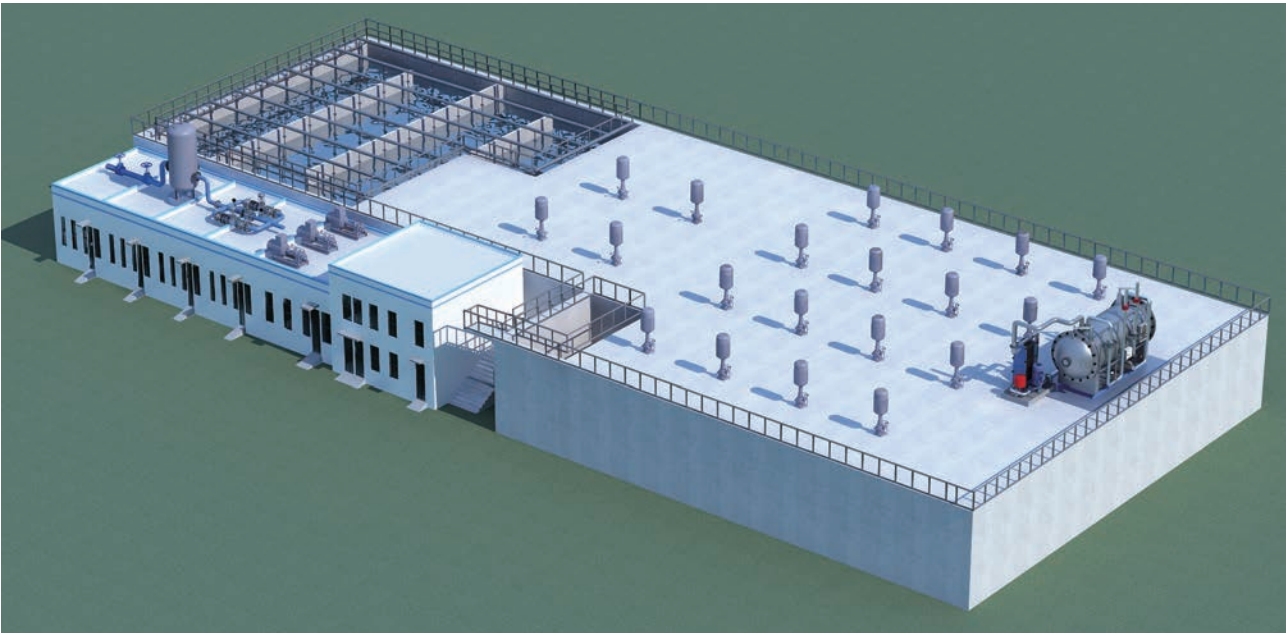
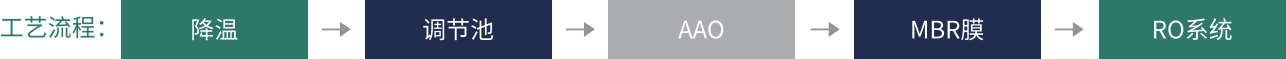
项目业绩:江苏某企业精馏废水处理项目

处理水量1000m3/d

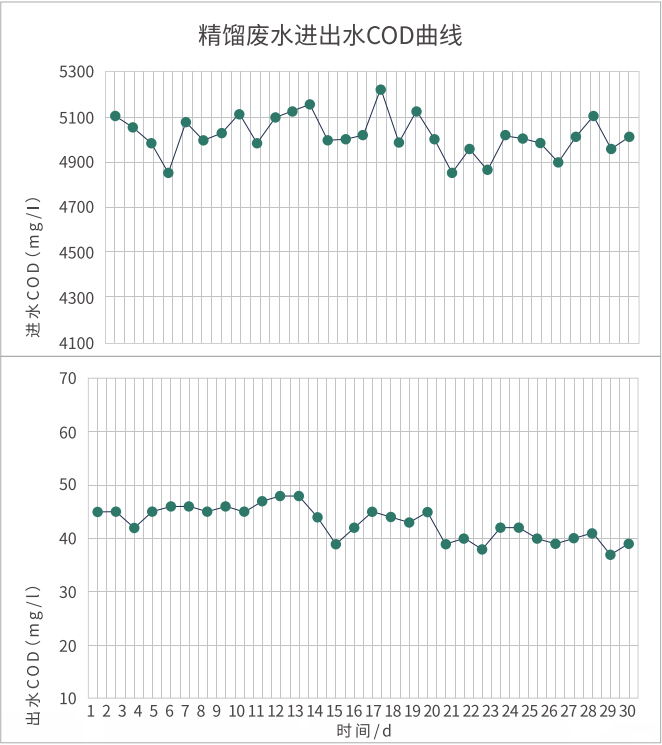
来水类别精馏废水

来水水质:COD ≤5000 mg/L 氨氮≤500 mg/L

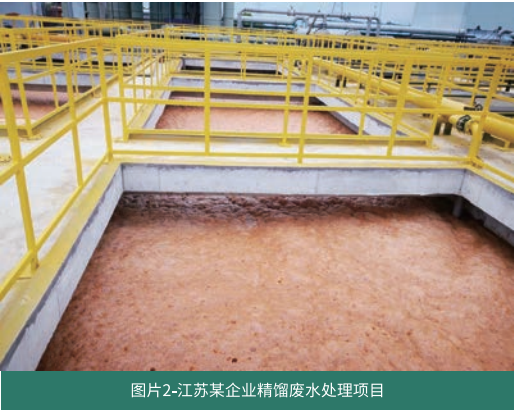
出水指标:COD ≤50 mg/L 氨氮≤5 mg/L



项目进出水COD 曲线图

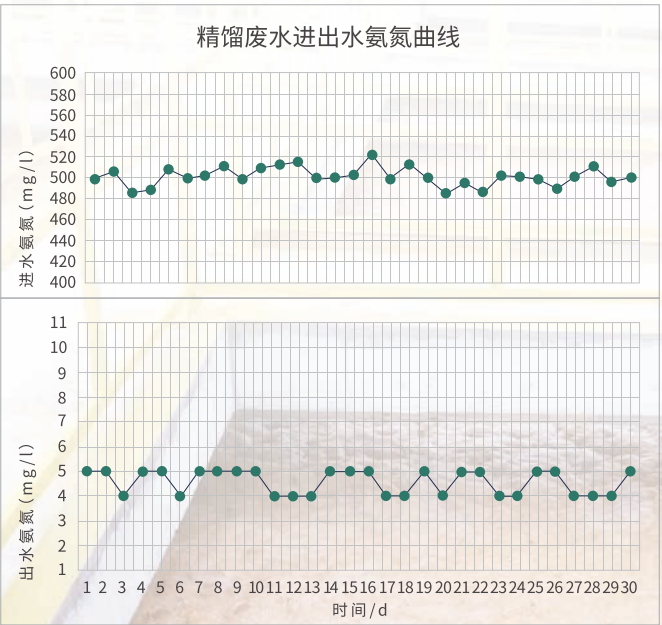


精馏废水项目



图片2-江苏某企业精馏废水处理项目

项目进出水氨氮 曲线图



项目主要设计参数:

处理能力:1000m3/d

总池容:10000m3

占地:1500m²

最大曝气量:200m3/min

风机出口压力:80kpa

二、印染废水中水回用技术

技术简介

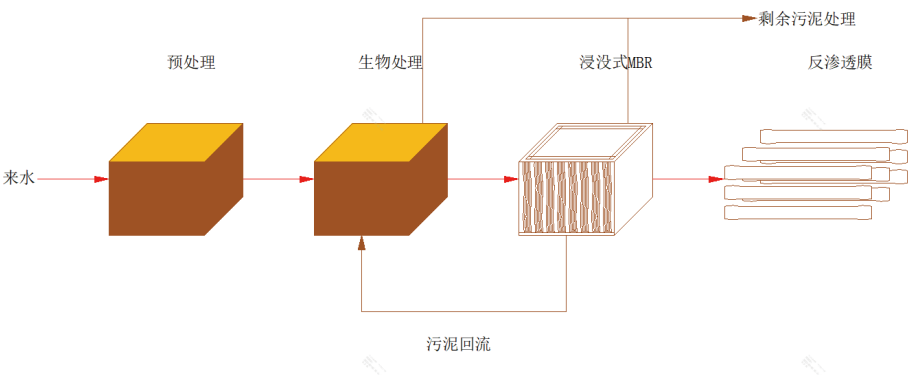
印染废水的水质复杂,可生化性较差;加工过程中所用的浆料、油剂、染料、化学助剂等种类较多,具有水量大、有机污染物含量高、色度深、碱性和pH值变化大、水质变化剧烈的特点。

我公司在印染水处理领域,针对不同水质采用不同的预处理工艺。提高来水的可生化性,降低后续生化处理的负荷,也可减少印染水对微生物的抑制作用。

生化工艺利用微生物的新陈代谢作用,可去除水中的COD、总氮、总磷等污染物质。

生化后的污水经过MBR膜处理,可去除水中的悬浮物,进而达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》GB18918-2002一级A排放标准,MBR产水也可回用于生产。

对于回用水有硬度要求的工艺,可在MBR后续使用RO(反渗透膜)技术,RO出水硬度低于0.1mmol/L。中水回用可大大减少工业水的使用成本,也可减少废水外排对环境的污染。



推广应用工程

项目业绩:苏州某饰品有限公司印染废水中水回用项目

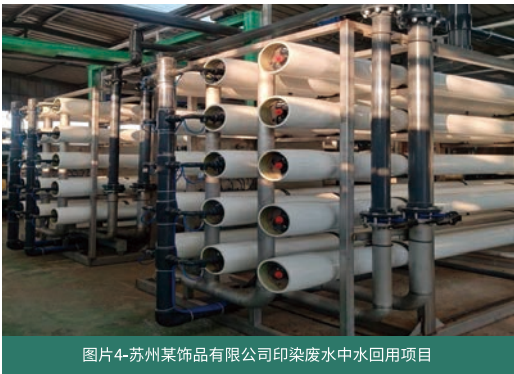
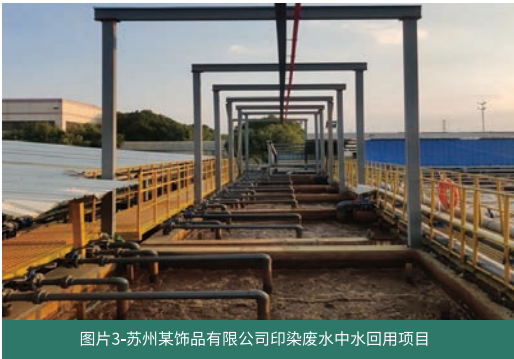
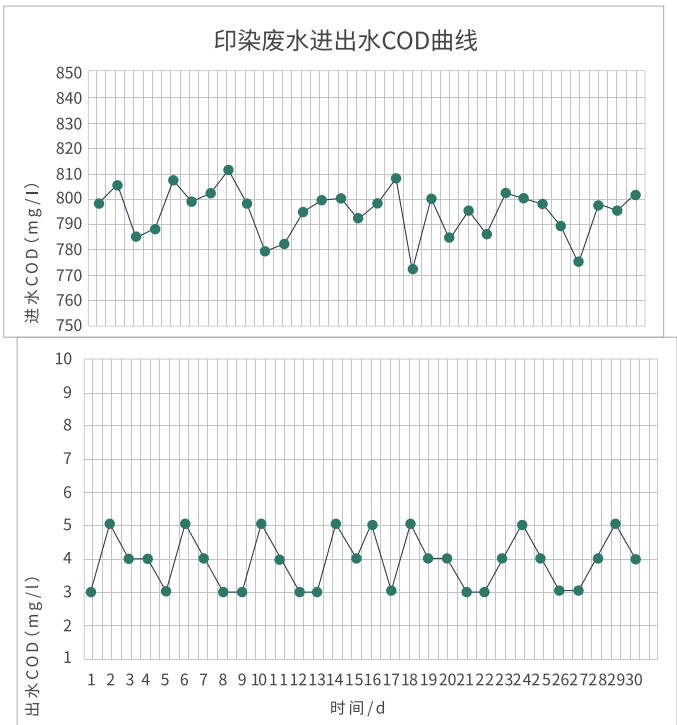
处理水量:3000m³/d

来水水质:COD≤800mg/L 氨氮≤20mg/L

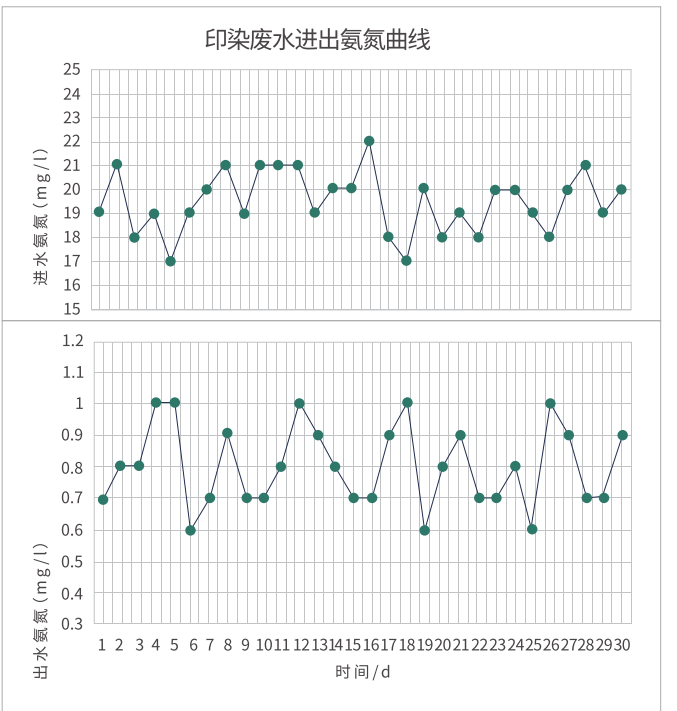
出水水质:COD≤20mg/L 氨氮≤1mg/L 硬度≤0.1mmol/L,色度≤10倍



项目进出水COD 曲线图



项目进出水氨氮 曲线图



工艺参数:

处理能力:3000m³/d ,

总池容:5000m³,

占地面积:3000m²

风机风压:50kPa

最大曝气量:115m³/min

三、高浓废水一体化集成零排放处理技术

该技术的特点

模块化的设计,可根据水量调整一体化设备的大小。

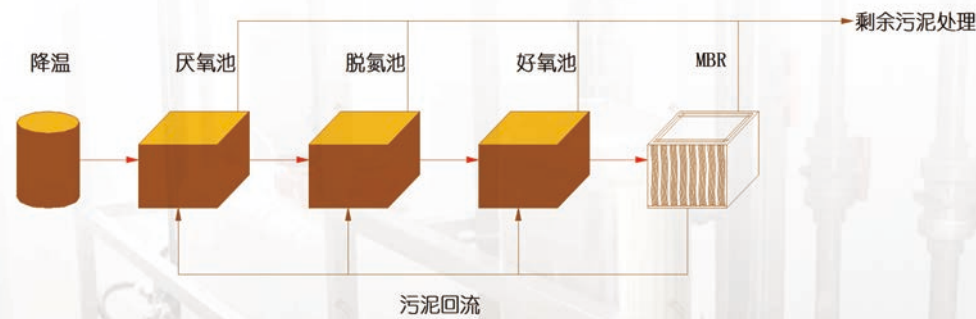
一体化的设计,可做成撬装式的设备,减少现场安装的工作量,投产快。

反应器中特有的多点污泥回流设计,使得各个反应单元污泥量的平衡、溶解氧的均衡,使得该工艺可抗冲击负荷能力加强。

特殊的厌氧沉淀设计,保证厌氧池可高负荷运行,耐冲击负荷强。

工艺的出水达到回用标准,可用于厂区工业水的补充水。实现废水零排放。

高浓废水一体化集成零排放处理技术应用流程示例



推广应用工程

项目业绩:苏州某企业高浓废水处理项目

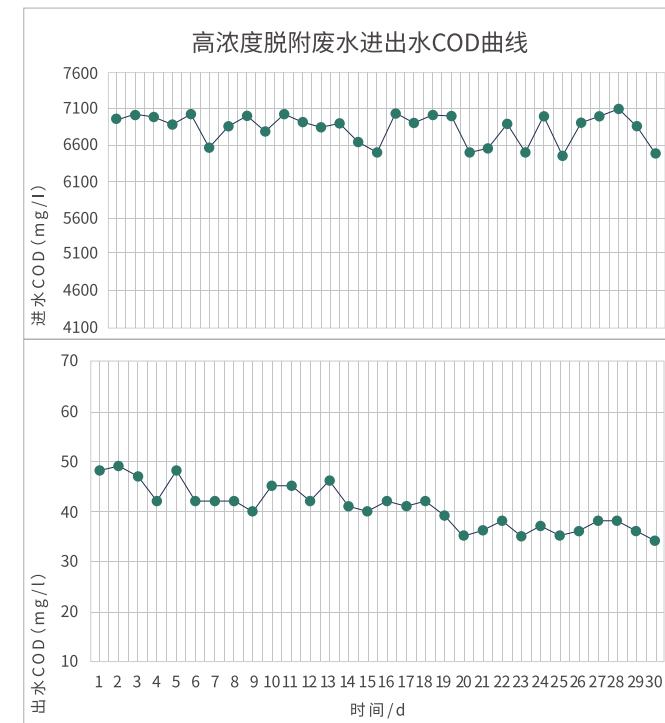
处理水量:30m³/d ,

来水类别:高浓度脱附废水,

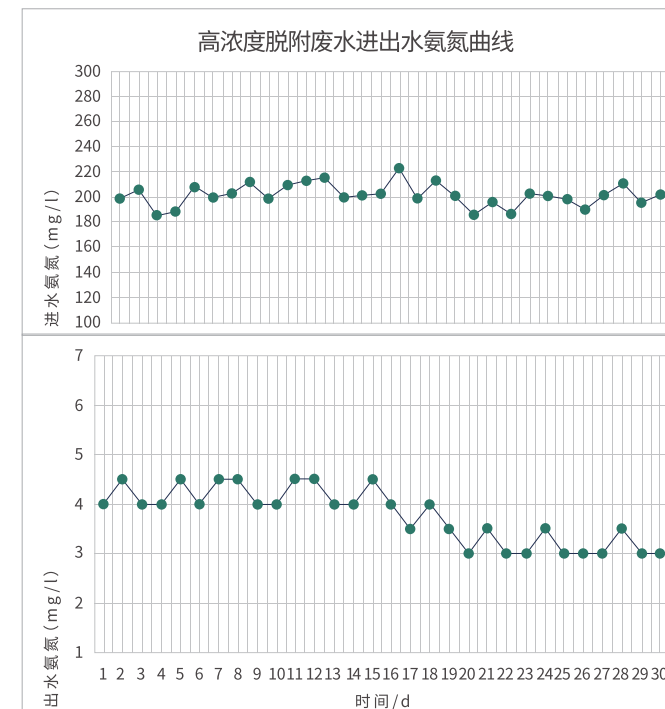
来水水质:COD ≤7000 mg/L 氨氮≤200 mg/L

出水指标:COD ≤50 mg/L 氨氮≤5 mg/L

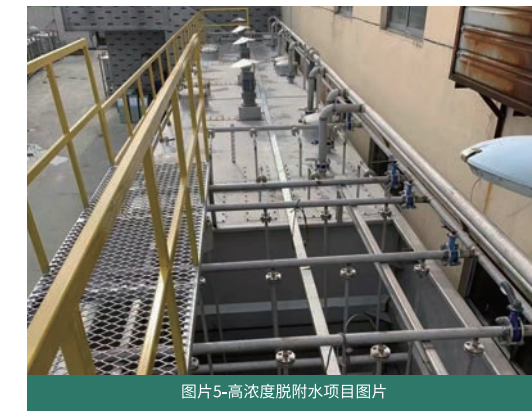
项目进出水COD 曲线图



项目进出水氨氮 曲线图



高浓度脱附水项目



项目主要设计参数:

处理能力:30m³/d

总池容:200m³,

占地:80m²

最大曝气量:6.6m³/min

风机出口压力:40kpa

COD去除率:99.5%

氨氮去除率:98%

四、集成强化脱氮除磷中水资源化回用技术

该技术的特点

对于运行人员、资金短时间无法到位的客户，我方可采用BOT运营模式。

水量小的项目，可做成一体化装置，占地面积小，不受设置场合限制。

自动化程度高，易于管理。

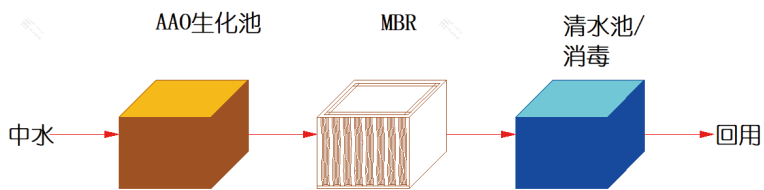
低能耗节省运行费用。

剩余污泥极少，易于从传统工艺进行改造。

MBR的出水水质全面优于国家已颁布或即将颁布的关于回用水的水质标准。

来水可100%回用，实现废水零排放。

集成强化脱氮除磷中水资源化回用技术应用流程示例



名词解释：
AAO:厌氧-缺氧-好氧 MBR:膜生物反应器

推广应用工程

项目业绩:贵州某厂区一体化生活污水回用项目

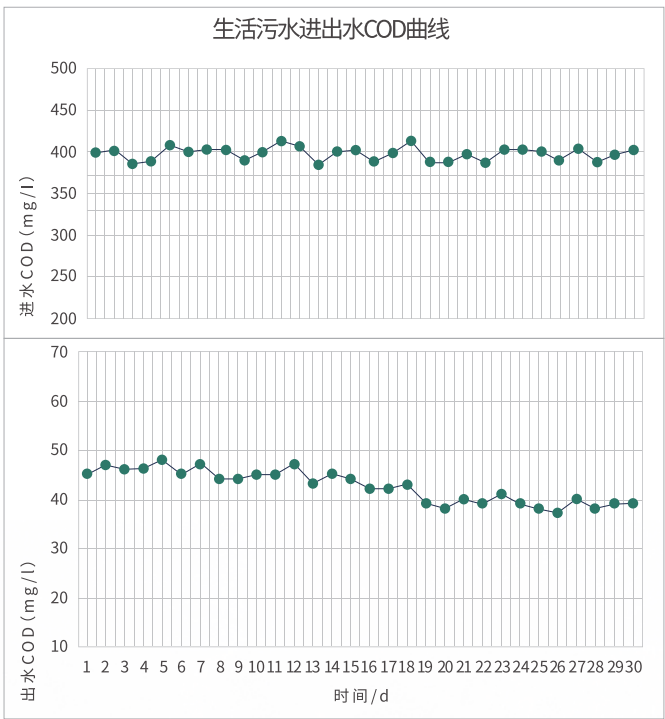
处理水量:200m³/d ,

来水类别:生活污水。

来水水质:COD ≤400 mg/L 氨氮≤ 40mg/L

出水指标: COD ≤50 mg/L 氨氮≤5 mg/L 总磷≤0.5 mg/L

项目进出水COD 曲线图

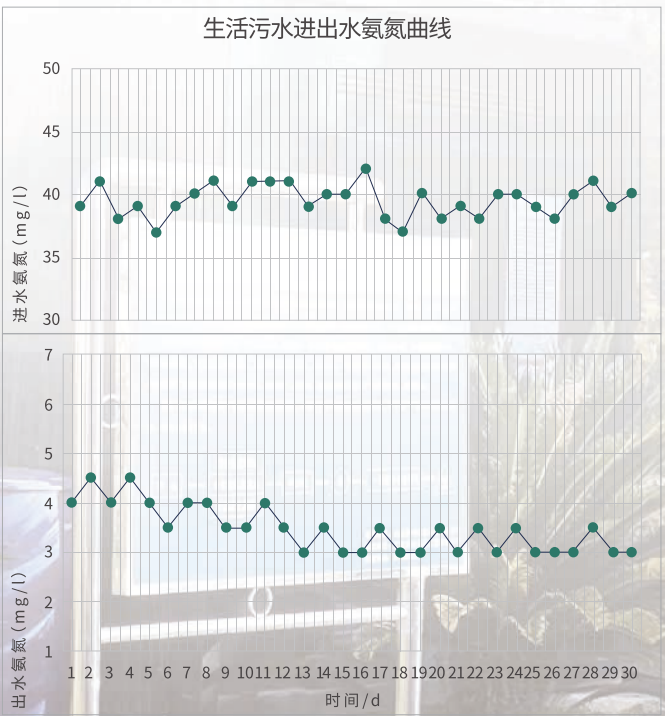


贵州某厂区一体化生活污水回用项目



图片7 贵州某厂区一体化生活污水回用项目图片

项目进出水氨氮 曲线图



项目主要设计参数:

处理能力:200m³/d

总池容:150m³

占地:52m²

风机出口压力:40kpa

COD去除率:89%

氨氮去除率:92%

五、DMF/DMAC精馏、废气治理、污水治理一站式集中处理技术

该技术的特点

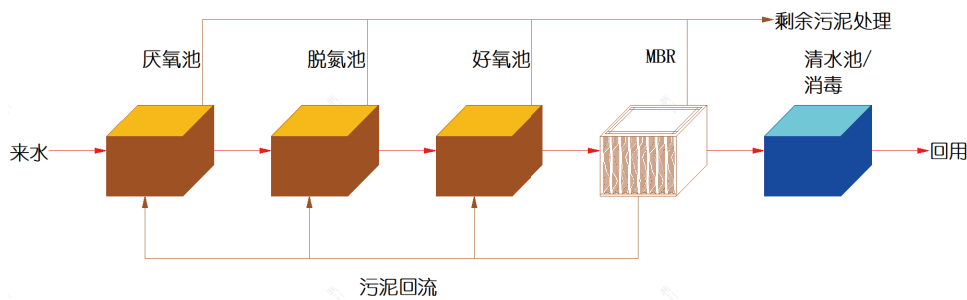
自动化程度高,易于管理。

对于同时需要“精馏+废气+污水”这3种处理技术的企业,我们可提供一条龙服务(设计、安装、运营),避免不同企业分包导致的交界面混乱、漏项、设计缺陷、交叉施工难以协调等问题。

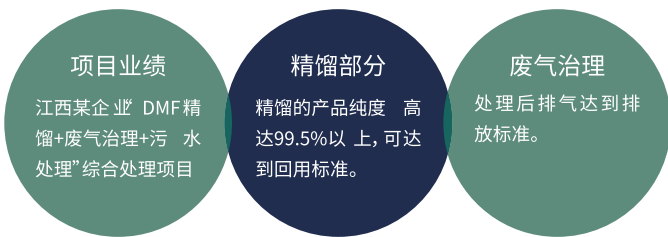
我司在DMF/DMAC精馏、废气治理方面15年的运行经验,有机废气治理项目分布全国26个省市自治区,累积运行设备2000余台。

DMF/DMAC精馏工艺的DMF/DMAC回收率在95%以上,产品纯度可做到95%以上,回收利用价值高。

DMF/DMAC精馏、废气治理、污水治理一站式集中处理技术应用流程示例



推广应用工程



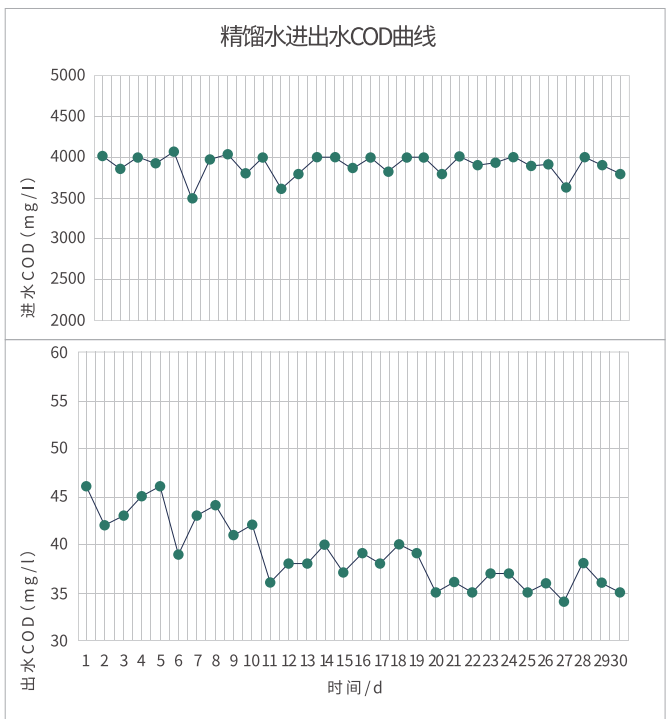
处理水量:1000m³/d ,

来水类别:精馏水

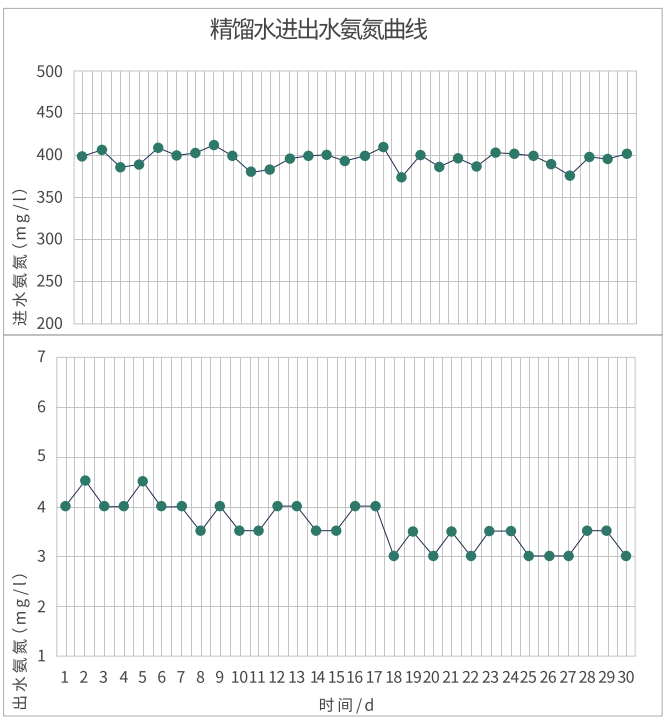
来水水质: COD ≤4000 mg/L 氨氮≤ 400mg/L

出水水质: COD ≤50 mg/L 氨氮≤5mg/L

项目进出水COD 曲线图



项目进出水氨氮 曲线图



项目



项目主要设计参数:

处理能力:1000m³/d

总池容:10000m³,

占地:1300m²

最大曝气量:200m³/min,

风机出口压力:80kpa

我们的业务领域

OUR BUSINESS AREA

印染废水处理领域

印染废水的水质复杂, 污染物按来源可分为两类: 一类来自纤维原料本身的夹带物; 另一类是加工过程中所用的浆料、油剂、染料、化学助剂等。主要为以下方面:

水量大、有机污染物含量高、色度深、碱性和pH值变化大、水质变化剧烈。 因化纤织物的发展和印染后整理技术的进步, 使PVA浆料、新型助剂等难以生化降解的有机物大量进入印染废水中, 增加了处理难度。

在碱减量水处理领域, 我们也有自己的一体化产品。

项目业绩: 湖南某企业印染废水处理项目

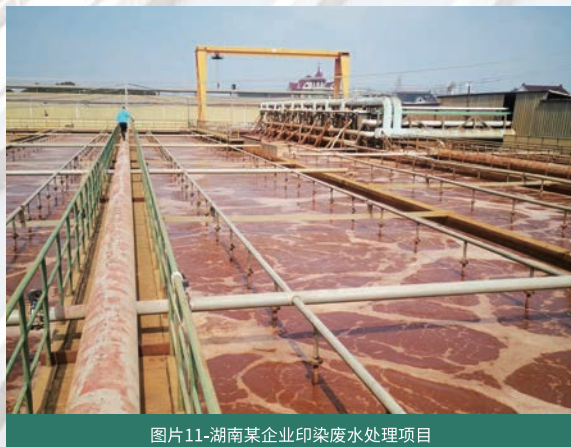
处理水量: 10000m³/d

来水类别: 印染水、碱减量水。

来水主要: COD ≤ 3000 mg/L 氨氮 ≤ 50 mg/L,

出水指标: COD ≤ 50 mg/L 氨氮 ≤ 5 mg/L, 色度 ≤ 10倍

主要工艺:



图片11-湖南某企业印染废水处理项目

DMF/DMAC/NMP精馏废水处理领域

其水质特点

主要微量有机溶剂, DMF、苯类、烷类等, 此种废水属高浓度难降解有机废水。一般具有较低的 BOD/COD 值, 可生化性较差, 同时具有高总氮、高COD等特点。(案例见核心技术1)

源水及工业污水处理领域

其水质特点

一般为河水及低浓度高悬浮物类废水, 主要将其水中悬浮物去除, 保证后续用水清澈, 大大提高产品质量。

项目业绩: 湖南某企业源水处理项目

处理水量: 1000m³/d ,

来水类别: 河水

来水水质: 悬浮物 ≤ 100 mg/L,

出水指标: 悬浮物 ≤ 5 mg/L,

工艺流程:



图片12-湖南某企业源水处理项目

高浓度有机废水

其水质特点

对于高浓度有机废水, 我司采用国际先进的生物处理工艺, 总结国内外生活污水处理设备的运行经验的基础上, 设计出一种一体化的有机废水处理装置, 集去除BOD₅、COD、NH₃-N于一身, 具有技术性能稳定可靠, 处理效果好, 投资省, 自动化运行, 维护操作方便, 不占地表面积, 不需盖房, 不需采暖保温等优点。本设备可设置成地埋式, 地面之上可种花种草, 不影响周围环境。该设备适合用于住宅小区、村庄、村镇、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、机关、学校、部队、医院、高速公路、铁路、工厂、矿山、旅游景区等生活污水和与之类似的屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业有机废水的处理和回用。

(案例见核心技术三)

超滤膜、MBR膜、反渗透膜、SW (海水淡化) 膜等膜产品

在水处理领域,膜作为高端的分离类产品,其性能可靠,其使用范围越来越广。

我公司的使用膜产品主要有用于固液分离的超滤膜、MBR膜,也有可去除水中离子的RO膜、SW膜(海淡膜)。可应用于印染水处理、石油化工、医药、食品、市政、造纸等多种行业,可根据客户的需求选择膜的组合形式,出水可回用,也可达标排放。

项目业绩:安徽某材料股份有限公司雨水处理项目

处理水量:1000m³/d

来水类别:雨水

来水水质:悬浮物≤100mg/L

出水水质:悬浮物≤5mg/L



图片13安徽某材料股份有限公司雨水处理项目

工艺流程: 预处理 → 超滤膜 → 清水回用系统

中水回用领域

在中水回用领域,我司可根据客户需求,采用BOT(建设---经营---转让)运营模式。

中水回用是指住宅区或者厂区内使用后的各种排水如生活排水、冷却水及雨水等经过适当处理后回用于住宅区或者厂区内,作为杂用水的供水系统,也可以用作绿化灌溉。设置中水回用既可以有效地利用和节约有限的、宝贵的淡水资源,又可以减少污、废水排放量,减少水环境的污染。具有明显的社会效益、环境效益和经济效益。

(案例见核心技术二和四)

DMF/DMAC精馏+废气治理+污水处理一站式总包模式(设计、制造、安装、运营)

DMF是一种无色透明稳定的优良极性溶剂,在各行业中用途广泛。我公司的DMF精馏工艺,可得到高纯度的DMF。

我公司也致力于有机废气治理及资源循环再利用技术的研究和应用。可根据客户的需求来定制个性化有机废气治理服务,涵盖吸附浓缩、吸附回收、热氧化、油雾净化等技术。

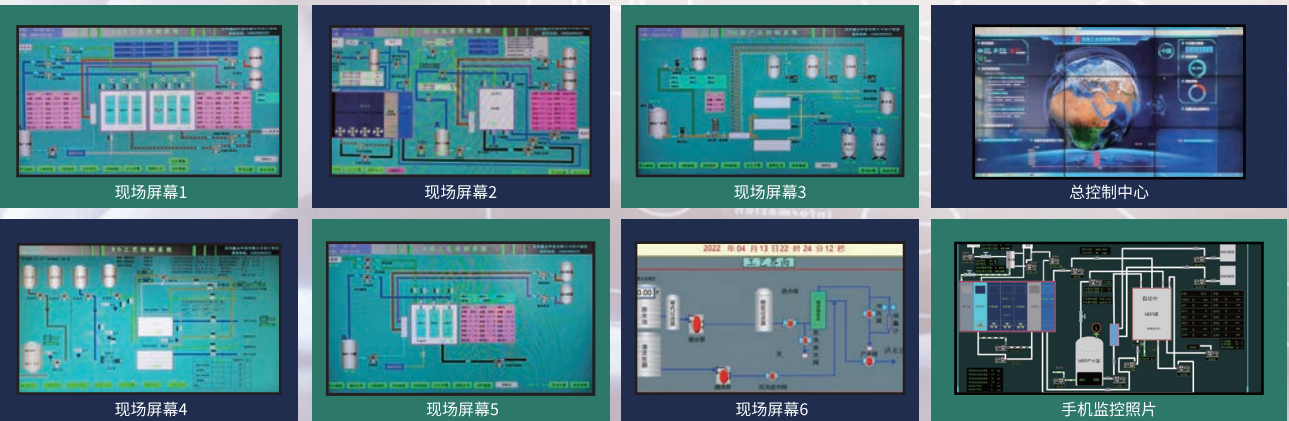
在水处理领域,我们也致力于厂区多种工业污水的综合治理。

因为我们在“精馏+废气+污水”领域都有自己的处理工艺,在同时有这三个或其中两个需求的企业,我们可以提供一条龙服务(设计、安装、运营)。

(案例见核心技术五)

工业物联网+智慧云平台+智慧管家模式(信息部完善)

随着信息技术的发展,工业物联网远程监控系统的发展也越来越成熟。我公司也致力于设备运行的智能化信息采集、监控、远程传输,用户和我公司技术人员都可在手机上看到现场的运行情况,便于及时地观察运行的变化,调整运行参数。



案例展示

OTHER CASES OF THE COMPANY



安徽某企业雨水处理装置 (1200m3/d)



苏州某企业RO膜系统(1000m3/d)



四川遂宁某工业污水处理项目 (2400m3/d)



浙江洪合某印染废水处理项目 (2500m3/d)



苏州某企业SW (海水淡化) 膜系统(300m3/d)



山西某市政生活污水项目(65000m3/d)



南通某含胶废水中水回用项目 (3500m3/d)



浙江某印染企业双膜法废水处理项目 (2000m3/d)



新疆某建设兵团市政生活污水项目(6000m3/d)



浙江濮院某印染废水项目 (1800m3/d)



山东某家纺企业印染水处理项目 (3000m3/d)



徐州某热电厂净水项目 (800m3/d)